



中国合格评定国家认可委员会 实验室认可证书

(注册号: CNAS L24094)

兹证明:

东营嘉扬精密金属有限公司实验室

(法人: 东营嘉扬精密金属有限公司)

山东省东营市东营区西五路 1049 号, 257067

符合 ISO/IEC 17025: 2017 《检测和校准实验室能力的通用要求》
(CNAS-CL01 《检测和校准实验室能力认可准则》) 的要求, 具备承担本
证书附件所列服务能力, 予以认可。

获认可的能力范围见标有相同认可注册号的证书附件, 证书附件是
本证书组成部分。

生效日期: 2025-09-05

截止日期: 2031-09-04



中国合格评定国家认可委员会授权人

张朝华

中国合格评定国家认可委员会 (CNAS) 经国家认证认可监督管理委员会 (CNCA) 授权, 负责实施合格评定国家认可制度。
CNAS 是国际实验室认可合作组织 (ILAC) 和亚太认可合作组织 (APAC) 的互认协议成员。
本证书的有效性可登陆 www.cnas.org.cn 获认可的机构名录查询。

名称：东营嘉扬精密金属有限公司实验室

地址：山东省东营市东营区西五路 1049 号

注册号：CNAS L24094

认可依据：ISO/IEC 17025:2017 以及 CNAS 特定认可要求

生效日期：2025 年 09 月 05 日 截止日期：2031 年 09 月 04 日

附件 3 认可的检测能力范围

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
1	金属与合金 （化学成分）	1	碳、硅、锰、 磷、硫、铬、 镍、铜、钒、 钛、铝、钼、 铌、硼、钨、 钴、锡	碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子 发射光谱法（常规法） GB/T 4336-2016	只测：C： 0.150%~0.87%、 Si：0.209%~ 1.2%、Mn： 0.295%~1.6%、 Ni：0.014%~ 3.0%、Cu： 0.02%~0.7%、 Ti：0.015%~ 0.133%、W： 0.06%~0.55%	2025-09-05



No. CNAS L24094

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
		2	碳、硅、锰、磷、硫、铬、镍、铜、钒、钛、铝、钼、铌、硼、钴	中国合格评定国家认可委员会 认可证书附件 不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法（常规法） GB/T 11170-2008	只测： Si： 0.196%~2.00%、 Mn： 0.292%~8.64%、 P： 0.012%~0.037%、 S： 0.005%~0.028%、 Cr： 8.71%~26.2%、 Cu： 0.04%~3.27%、 V： 0.04%~0.22%、 Ti： 0.03%~0.466%、 Al： 0.02%~0.104%、 B： 0.0020%~0.0023%、 Co： 0.016%~0.209%、 Nb： 0.03%~2.04%	2025-09-05
		3	碳、硅、锰、磷、硫、铬、镍、钼、铜	用点对面激发技术对不锈钢作光学发射真空光谱测定分析的试验方法 ASTM E1086-2022	只测： C： 0.012%~0.135%、 Si： 0.311%~0.90%、 Mn： 0.599%~1.71%、 P：	2025-09-05



在线扫码获取验证

序号	检测对象	项目 / 参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
				中国合格评定国家认可委员会 认可证书附件		
2	金属材料与制品（机械性能）	1	拉伸试验	金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法 GB/T 228.1-2021	只测：最大力≤300kN 的 R_p 、 R_m 、 F_m 、A、Z 0.012%~0.037%、S： 0.003%~0.028%、Mo：0.043%~3.0%、Cu：0.023%~0.30%	2025-09-05
				金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法 EN ISO 6892-1-2019	只测：最大力≤300kN 的 R_p 、 R_m 、 F_m 、A、Z	2025-09-05
				钢产品力学性能标准试验方法及定义 ASTM A370-24a 6-14	只测：最大力≤300kN 的 R_p 、 R_m 、 F_m 、A、Z	2025-09-05
		2	弯曲试验	金属材料 弯曲试验方法 GB/T 232-2024	只测：支辊式、弯曲压头 4mm、8mm、力值小于200kN、弯曲角度 180°、120°、90°	2025-09-05
		3	高温拉伸	金属材料 拉伸试验 第2部分：高温试验方法 GB/T 228.2-2015	只测 200℃~1000℃下的： F_m ≤200kN 的 R_p 、 R_m 、 F_m 、A、Z	2025-09-05
金属材料 拉伸试验 第2部分：高温下的试验方法 ISO	只测 200℃~1000			2025-09-05		



在线扫码获取验证

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
		4	布氏硬度	6892-2-2018	℃下的： $F_m \leq 200kN$ 的 R_p 、 R_m 、 F_m 、 A 、 Z	
				金属材料 布氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T 231.1-2018	只测： HBW10/3000、 HBW5/750、 HBW5/250、 HBW2.5/187.5	2025-09-05
				金属材料布氏硬度试验方法 ASTM E10-2023	只测： HBW10/3000、 HBW5/750、 HBW5/250、 HBW2.5/187.5	2025-09-05
		5	洛氏硬度	金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T 230.1-2018	只测：HRA、 HRBW、HRC	2025-09-05
				金属材料洛氏硬度试验方法 ASTM E18-2024	只测：HRA、 HRBW、HRC	2025-09-05
		6	维氏硬度	金属材料 维氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T 4340.1-2024	只测：HV10、 HV5、HV1	2025-09-05
		7	里氏硬度	金属材料 里氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T 17394.1-2014		2025-09-05
		8	冲击试验	金属材料 夏比摆锤冲击试验方法 GB/T 229-2020	只测：300J 以下，室温至-196℃的 KV2	2025-09-05
				金属材料 夏比摆锤冲击试验 第1部分：试验方法 ISO 148-1-2016	只测：300J 以下，室温至-196℃	2025-09-05



在线扫码获取验证

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
					℃的 KV2	
				钢产品力学性能标准试验方法及定义 ASTM A370-24a 20-29	只测：300J 以下，室温至-196℃的 KV8	2025-09-05
3	金属材料与制品（微观结构）	1	微观形貌	金属显微组织检验方法 GB/T 13298-2015		2025-09-05
		2	表面层深度/厚度	钢的脱碳层深度测定法 GB/T 224-2019	只用：金相法、硬度法	2025-09-05
		3	非金属夹杂物含量	钢中非金属夹杂物含量的测定 标准评级图显微检验法 GB/T 10561-2023	只用 A 法	2025-09-05
		4	显微组织检验与评级	不锈钢中 α -相含量测定法 GB/T 13305-2024	只用：1. 标准评级图比较； 2. 金相图像软件定量分析法	2025-09-05
				用系统人工点计数法测定体积分数的试验方法 ASTM E562-2019e1		2025-09-05
4	金属材料及制品（腐蚀试验）	1	局部腐蚀试验	金属和合金的腐蚀 奥氏体及铁素体-奥氏体(双相)不锈钢晶间腐蚀试验方法 GB/T 4334-2020	只用方法 A、方法 E、方法 F、方法 G	2025-09-05
				不锈钢耐晶间腐蚀的测定 第 2 部分：铁素体、奥氏体和铁素体奥氏体(双相)不锈钢 含硫酸介质中的腐蚀试验 ISO 3651-2-1998		2025-09-05
				用氯化铁溶液测定不锈钢和相关合金点状腐蚀和隙间腐蚀的试验方法 ASTM G48-2011(2020)e1	只用方法 A	2025-09-05
				检测双相奥氏体/铁素体不锈钢有害金属间相的试验方法 ASTM A923-2023		2025-09-05



在线扫码获取验证

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
				奥氏体不锈钢晶间腐蚀敏感性检测规程 ASTM A262-15 (2021)	只用方法 E	2025-09-05
		2	盐雾腐蚀试验	人造气氛腐蚀试验 盐雾试验 GB/T 10125-2021	只用中性盐雾试验 (NSS)	2025-09-05
				人造大气中的腐蚀试验 盐雾试验 ISO 9227-2022	只用中性盐雾试验 (NSS)	2025-09-05
		3	循环腐蚀试验	环境试验 第 2 部分: 试验方法 试验 Kb: 盐雾, 交变(氯化钠溶液) GB/T 2423.18-2021	只用中性盐雾试验	2025-09-05
				环境试验 第 2-52 部分: 试验 试验 Kb: 盐雾循环(氯化钠溶液) IEC 60068-2-52-2017	只用中性盐雾试验	2025-09-05
5	通用零部件 (几何尺寸)	1	几何量	产品几何技术规范 (GPS) 几何公差 检测与验证 GB/T 1958-2017	只测 X×Y×Z<700mm×1000mm×700mm	2025-09-05



No. CNAS L24094